

Batería de Litio 48V 13Ah (624Wh)



- **Elevado ciclo de vida:** Las celdas de litio-ion (NMC) ofrecen un gran ciclo de vida minimizando al máximo el coste, así como alargar el reemplazo de la batería.
- **Peso reducido:** Esta batería cuenta con un peso muy reducido. Hasta un 60% menos que una batería de plomo ácido.
- **Potencia elevada:** Mantiene una elevada capacidad de energía. Esta batería multiplica por tres su poder respecto a las baterías de plomo ácido.
- **Rango de temperatura:** -20°/ 60°
- **Seguridad:** Esta batería tiene un sistema de seguridad (BMS) sirve para balancear y evitar accidentes derivados del comportamiento del **litio** en sus fases de carga y descarga.
- **Incrementa la flexibilidad:** Diseño modular de la batería se ha realizado en serie o paralelo bajo control de personal especializado.

Datos Técnicos

Especificaciones Eléctricas	Voltaje nominal	48V
	Capacidad Nominal	13Ah
	Wh	624Wh
	Ciclo de vida	El ciclo de vida es superior a 800 veces, y la tasa de retención de capacidad es $\geq 80\%$. (Cargue de acuerdo con la carga estándar 3.2, déjelo a un lado después de 0.5~1h; descargue de acuerdo con el estándar 3.3, déjelo a un lado por 0.5~1h, cuenta como 1 ciclo).
Carga Estándar	Voltaje	48 \pm 0,2 V
	Corriente de carga máxima	5A
	Modo de carga	CC CV, utilice un cargador de litio especial
Descarga Estándar	Corriente estándar	20A
	Pico	30A
	Tensión de corte	Cerca de 36V
Temperatura	Temperatura de carga	-10°C~+60°C
	Temperatura de descarga	- 20°C~+60°C
	Temperatura de almacenamiento	- 20°C~60°C
Mecánica	Dimensiones (mm)	410*65*75mm aprox.
	Peso	3.75 kg. aprox.
	Protección	Protección contra sobrecarga, protección contra sobredescarga, protección contra la sobretensión
BMS	Paralelizable y comunicaciones	No
Acabados	Fibra y termoretráctil	No