

Batería para Bicicleta eléctrica 36V 17Ah (612Wh)



- **Elevado ciclo de vida:** Las celdas de litio-ion (NMC) ofrecen un gran ciclo de vida minimizando al máximo el coste, así como alargar el reemplazo de la batería.
- **Peso reducido:** Esta batería cuenta con un peso muy reducido. Hasta un 60% menos que una batería de plomo ácido.
- **Potencia elevada:** Mantiene una elevada capacidad de energía. Esta batería multiplica por tres su poder respecto a las baterías de plomo ácido.
- **Rango de temperatura:** -20°/ 60°
- **Seguridad:** Esta batería tiene un sistema de seguridad (BMS) sirve para balancear y evitar accidentes derivados del comportamiento del **litio** en sus fases de carga y descarga.
- **Incrementa la flexibilidad:** Diseño modular de la batería se ha realizado en serie o paralelo bajo control de personal especializado.

Datos Técnicos

PRODUCTO	BATERÍA LITIO-ION 36V 17Ah	
Características Eléctricas	Voltaje	36V
	Capacidad Nominal	17 Ah
	Energía	612 Wh Aproximado
	Ciclo de vida	1500@0.5C (80%DOD)
	Función de Protección pasiva	Protección contra sobrecarga y temperatura.
Carga Estándar	Voltaje de Carga	42±0.1V
	Corriente de Carga	2A
	Corriente de Carga Pico	5A
Descarga Estándar	Corriente Continua	20A
	Máxima Pico	≤40A
	Corte de Descarga	28V
Medio ambiente	Temperatura Carga	0°C a 45°C
	Temperatura Descarga	-20°C a 60°C
	Temperatura Almacenamiento	0°C a 40°C
Mecánico	Sistema Material	Litio-Ion
	Material de Envase	ABS
	Dimensiones Externas	(365±2)mm×(90±2)mm×(90±2)mm
	Peso	2.25 Kg