

FICHA TÉCNICA

de producto

BATERÍA LITIO 12V 15 AH

Una batería de litio de fosfato de hierro y litio (LiFePO₄) es un tipo de batería recargable que utiliza el compuesto LiFePO₄ como material catódico. Estas baterías ofrecen varias ventajas sobre otros tipos de baterías de litio, como mayor seguridad, mayor vida útil, mayor estabilidad térmica y una mejor capacidad de descarga a alta corriente.

CARACTERÍSTICAS

- Mayor densidad energética, menor peso.
- Mayor capacidad de carga y descarga.
- Protección interna a través de BMS inteligente.
- Monitorización a través de bluetooth.
- Resistente al agua y salpicaduras.
- Diseño compacto y portátil para facilitar su transporte y uso en embarcaciones pequeñas o kayaks.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Voltaje Nominal	12.8V
Capacidad Nominal	15 Ah
Energía	192 Wh
Configuración	4S1P
Tecnología	LiFePo4
Modelo BMS	4S15A
Protección BMS	Contra sobrecarga, sobredescarga y cortocircuito
Acabado Embolvente	Maleta IP65
Conexiones	Neutrik
Dimensiones	230x175x90 mm (LxWxH)
Peso	2 Kg








APLICACIONES



Aplicación para sondas de pesca, carretes y pequeños equipos electrónicos.



marketing@hdibattery.com
(+34)918843396
www.hdibattery.com

-  HDI Battery
-  @hdibattery
-  @hdibattery
-  HDI Battery
-  @hdi_battery

FICHA TÉCNICA

de producto

BATERÍA LITIO 12V 15AH



ESPECIFICACIONES DE CARGA

Corriente carga Máxima	4A
Voltaje carga recomendado	14.4V
Rango de voltaje de salida	8V-14V
Método de carga	CC-CV

ESPECIFICACIONES DE DESCARGA

Corriente descarga Continua	30A
Corriente máxima de descarga	60A

ESPECIFICACIONES DE TEMPERATURA

Temperatura descarga	-30°C / 60°C
Temperatura Carga	0°C / 60°C
Temperatura de almacenamiento	-10°C / 25°C