

Batería de Litio 48V 17.5Ah (840Wh)



- **Elevado ciclo de vida:** Las celdas de litio-ion (NMC) ofrecen un gran ciclo de vida minimizando al máximo el coste, así como alargar el reemplazo de la batería.
- **Peso reducido:** Esta batería cuenta con un peso muy reducido. Hasta un 60% menos que una batería de plomo ácido.
- **Potencia elevada:** Mantiene una elevada capacidad de energía. Esta batería multiplica por tres su poder respecto a las baterías de plomo ácido.
- **Rango de temperatura:** -20º/ 60º
- **Seguridad:** Esta batería tiene un sistema de seguridad (BMS) sirve para balancear y evitar accidentes derivados del comportamiento del **litio** en sus fases de carga y descarga.
- **Incrementa la flexibilidad:** Diseño modular de la batería se ha realizado en serie o paralelo bajo control de personal especializado.

Datos Técnicos

| | | |
|-----------------------------|--------------------------------|---|
| Especificaciones Eléctricas | Voltaje nominal | 48V |
| | Capacidad Nominal | 17.5Ah |
| | Wh | 840Wh |
| | Ciclo de vida | El ciclo de vida es superior a 800 veces, y la tasa de retención de capacidad es $\geq 80\%$. (Cargue de acuerdo con la carga estándar 3.2, déjelo a un lado después de 0.5~1h; descargue de acuerdo con el estándar 3.3, déjelo a un lado por 0.5~1h, cuenta como 1 ciclo). |
| Carga Estándar | Voltaje | 48 \pm 0,2 V |
| | Corriente de carga máxima | 5A |
| | Modo de carga | CC CV, utilice un cargador de litio especial |
| Descarga Estándar | Corriente estándar | 20A |
| | Pico | 30A |
| | Tensión de corte | Cerca de 36V |
| Temperatura | Temperatura de carga | -10°C~+60°C |
| | Temperatura de descarga | - 20°C~+60°C |
| | Temperatura de almacenamiento | - 20°C~60°C |
| Mecánica | Dimensiones (mm) | 410*65*75mm aprox. |
| | Peso | 3.75 kg. aprox. |
| | Protección | Protección contra sobrecarga, protección contra sobredescarga, protección contra la sobretensión |
| BMS | Paralelizable y comunicaciones | No |
| Acabados | Fibra y termoretráctil | No |