Batería de Litio 25.2V 40Ah (1008Wh)

- **Elevado ciclo de vida**: Las celdas de litio-ion (NMC) ofrecen un gran ciclo de vida minimizando al máximo el coste, así como alargar el reemplazo de la batería.
- **Peso reducido:** Esta batería cuenta con un peso muy reducido. Hasta un 60% menos que una batería de plomo ácido.
- **Potencia elevada:** Mantiene una elevada capacidad de energía. Esta batería multiplica por tres su poder respecto a las baterías de plomo ácido.
- **Rango de temperatura:** -20º/ 60º
- **Seguridad:** Esta batería tiene un sistema de seguridad (BMS) sirve para balancear y evitar accidentes derivados del comportamiento del **litio** en sus fases de carga y descarga.
- **Incrementa la flexibilidad:** Diseño modular de la batería se ha realizado en serie o paralelo bajo control de personal especializado.

Datos Técnicos

Especificaciones Eléctricas	Voltaje nominal	25.2V
	Capacidad Nominal	40Ah
	Wh	1008 Wh
	Ciclo de vida	El ciclo de vida es superior a 800 veces, y la tasa de retención de capacidad es ≥80%. (Cargue de acuerdo con la carga estándar 3.2, déjelo a un lado después de 0.5～1h; descargue de acuerdo con el estándar 3.3, déjelo a un lado por 0.5～1h, cuenta como 1 ciclo).
Carga Estándar	Voltaje	25.2±0,2 V
	Corriente de carga máxima	A
	Conector	XT60
Descarga Estándar	Corriente estándar	40A
	Pico	A
	Tensión de corte	V
Temperatura	Temperatura de carga	-10℃～+60℃
	Temperatura de descarga	- 20℃～+60℃
	Temperatura de almacenamiento	- 20℃～60℃
Mecánica	Dimensiones (mm)	160*180*80mm aprox.
	Peso	4 kg. aprox.
	Protección	Protección contra sobrecarga, protección contra sobredescarga, protección contra la sobretensión
BMS	Paralelizable y comunicaciones	No
Acabados	Fibra y termoretráctil	No