

Batería de Litio 3S5P 21700 (10.8V 25 Ah)



- **Elevado ciclo de vida:** Las celdas de litio-ion (NMC) ofrecen un gran ciclo de vida minimizando al máximo el coste, así como alargar el reemplazo de la batería.
- **Peso reducido:** Esta batería cuenta con un peso muy reducido. Hasta un 60% menos que una batería de plomo ácido.
- **Potencia elevada:** Mantiene una elevada capacidad de energía. Esta batería multiplica por tres su poder respecto a las baterías de plomo ácido.
- **Rango de temperatura:** -20°/ 60°
- **Seguridad:** Esta batería tiene un sistema de seguridad (BMS) sirve para balancear y evitar accidentes derivados del comportamiento del **litio** en sus fases de carga y descarga.
- **Incrementa la flexibilidad:** Diseño modular de la batería se ha realizado en serie o paralelo bajo control de personal especializado.

Datos Técnicos

Especificaciones Eléctricas	Voltaje nominal	10.8V
	Capacidad Nominal	25Ah
	Wh	270Wh
	Ciclo de vida	El ciclo de vida no es inferior a 800 veces, y la tasa de retención de capacidad es $\geq 80\%$. (Cargue de acuerdo con la carga estándar 3.2, déjelo a un lado después de 0.5~1h; descargue de acuerdo con el estándar 3.3, déjelo a un lado por 0.5~1h, cuenta como 1 ciclo).
Carga Estándar	Voltaje	12.6±0,2 V
	Corriente de carga máxima	≤4.16A
	Modo de carga	CC CV, utilice un cargador de litio especial
Descarga Estándar	Corriente estándar	≤ 2.5A
	Pico	≤5A (5s)
	Tensión de corte	Cerca de 8.4 V
Temperatura	Temperatura de carga	0°C~+45°C
	Temperatura de descarga	- 20°C~+60°C
	Temperatura de almacenamiento	- 20°C~60°C
Mecánica	Dimensiones (mm)	75x110x65 aprox.
	Peso	1,125 kg. aprox.
	Protección	Protección contra sobrecarga, protección contra sobredescarga, protección contra la sobretensión